

Ausgabe 7 Oktober 2004

ROSE *news*



Die Erdbeere unter den Erbsen

NoVoTronic: Die neuen Elektronikgehäuse von ROSE

Wir laden Sie ein

... zur SPS/IPC/DRIVES nach Nürnberg und zur electronica nach München

Kühl!

ComTronic: Der neue "Commander Light" von ROSE

Editorial

Sehr geehrte Kundin,
sehr geehrter Kunde,

Bei ihren Planungen stützen sich viele Unternehmen auf die Erkenntnisse und Vorhersagen der Wirtschaftsinstitute. Wie die jüngste Vergangenheit gezeigt hat sind die abgegebenen Prognosen jedoch alles andere als zuverlässig. Innerhalb weniger Wochen kann sich der Wind vollständig drehen und dann werden die Vorhersagen schleunigst korrigiert, was natürlich die eigenen Planungen dann auch zunichte macht. Auf Basis dieser Erkenntnis überdenken mehr und mehr Unternehmen ihre Struktur und definieren ihre Kern-kompetenzen präziser und enger. Das Ergebnis ist immer häufiger, dass eine tiefe Fertigung zunehmend als Last empfunden wird, da diese in Zeiten wirtschaftlicher Turbulenz nicht ausgelastet werden und als erheblicher Kostenfaktor das gesamte Unternehmen zu Boden ziehen kann. Entsprechend zeichnet sich der klare Trend ab, mehr und mehr Fertigungsprozesse auszulagern und diese spezialisierten Lieferanten zu überlassen. Uns zum Beispiel. Schon seit vielen Jahren ist die ROSE System-technik GmbH nicht mehr ausschließlich ein Hersteller von Industriegehäusen, sondern ein Produzent kompletter oder teilgefertigter Geräte. So werden zum Beispiel Stromversorgungen für medizintechnische Geräte in unserem Unternehmen produziert und geprüft, genauso wie komplette Steuer-schranke für Straßenbau-maschinen oder Handmess-geräte. Applikationen aus unserem Portfolio der „System Integration“ stellen wir Ihnen regelmäßig in der „ROSE News“



Dieter B. Schaadt
Geschäftsleitung

Oliver Kossmann
Leiter Marketing / Vertrieb

vor, in der Herbstausgabe dieser Kundenzeitschrift finden Sie Informationen zu diesem Thema auf den Seiten 6 und 12.

Die Übernahme von Dienstleistungen bietet sich ebenfalls für die neue Elektronik Gehäuseserie „NoVoTronic“ an. So müssen zum Beispiel viele der NoVoTronic Gehäuse, die im Bereich Messen-Steuer-Regeln eingesetzt werden, mit Folien- oder Kurzhubtastaturen ausgerüstet werden. Da versteht es sich fast von selbst, dass wir als Hersteller von Gehäusen und Tastaturen und als Dienstleistungsunternehmen in Sachen Auftragsfertigung regelmäßig wesentlich mehr liefern als standardisierte Komponenten. Die mit Gebrauchsmusterschutz versehene Gehäuseserie NoVoTronic zeichnet sich unter anderem durch die vielseitig verwendbare Systemnut, die außenliegenden Schraubkanäle und das bestechende Design aus. Eine ausführliche Darstellung der neuen Elektronik Gehäuseserie NoVoTronic finden Sie auf den

Seiten 4 und 5.

Eine weitere Innovation, welche erstmals auf der electronica 2004 in München dem Fachpublikum präsentiert wird, ist „ComTronic“. Bei diesem Steuergehäuse mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis werden erstmals Kühlrippen verwendet, die, um Verschmutzungen zu vermeiden, hinter einer glatten Gehäuseumhüllung verborgen sind. Eine detaillierte Präsentation des neuen Steuergehäuses „ComTronic“ finden Sie auf den Seiten 10 und 11.

Abschließend möchten wir Sie herzlich einladen, sich unsere Innovationen doch einmal selbst anzuschauen. Gute Gelegenheiten dazu sind die bereits genannte Fachausstellung electronica (9.-12. November 2004) in München oder die SPS (23.-25. November 2004) in Nürnberg. Wir würden uns sehr freuen, wenn wir Sie auf einem unserer Messstände begrüßen dürften.

Herzlichst,

Ihre ROSE Systemtechnik GmbH



Kunden zu Gast bei ROSE



Am 1. und 2. Juli konnten sich Kunden der ROSE Systemtechnik GmbH, anlässlich des „ROSE Partner Events 2004“, selbst von der Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens überzeugen. Zu Beginn der Veranstaltung wurden zunächst in einigen Präsentationen verschiedene Aspekte des Produkt- und Dienstleistungsportfolios dargestellt. Danach pflegte man den Erfahrungsaustausch in entspannter Atmosphäre an Bord eines Schaufelraddampfers, welcher Gäste und ROSE Mitarbeiter gemächlich die Weser hinauf transportierte. Später fand der erste Tag seinen Abschluss im historischen GOP Kaiserpalais in Bad Oeynhausen mit einem gemeinsamen Abendessen, gefolgt von einer Variete Veranstaltung.

Das Highlight des zweiten Tages war eine umfangreiche Führung durch das Unternehmen. Spezi-

ell im Fertigungsbereich konnten sich die Gäste von dem breiten Leistungsspektrum der ROSE Systemtechnik überzeugen. Besondere Beachtung erfuhr dabei wieder einmal die „System Integration“. Für eine große Anzahl von Kunden ist die ROSE Systemtechnik GmbH immer noch und ausschließlich ein Hersteller von Industriegehäusen. Dass bei ROSE zusätzlich aber auch eine komplette Gerätefertigung stattfindet war vielen nicht bekannt. Gegen Mittag des zweiten Tages machten sich unsere Kunden dann, um etliche Erkenntnisse bereichert, wieder auf den Heimweg. Die einhellige Meinung: Wieder einmal eine erlebnisreiche und informative Veranstaltung der ROSE Systemtechnik. Und eines konnten wir beim Abschied schon fest zusichern: Es war sicherlich nicht das letzte Mal, dass wir unsere Kunden zu uns nach Porta Westfalica eingeladen haben.



Die Erdbeere unter den Erbsen



Um eine einwandfreie und sichere Funktion elektronischer Komponenten zu gewährleisten werden Gehäuse benötigt, die einen umfangreichen Schutz der hochsensiblen Einbauten gegen schädliche Einwirkungen von außen bieten.

Abhängig vom Einsatzfall ist nicht nur die mechanische Beeinträchtigung durch z. B. Staub oder Wasser, sondern auch der EMV-Schutz wichtig.

Das neue, gebrauchsmuster-geschützte *NoVoTronic*-Gehäuseprogramm von der ROSE Systemtechnik GmbH, welches genau auf die Anforderungen der Mess-, Steuer- und Regeltechnik sowie der Daten- und Kommunikationstechnik zugeschnitten ist, gewährleistet diesen Schutz in vollem Umfang und bietet dem Konstrukteur eine Vielzahl von Möglichkeiten.

Die Gehäusekörper bestehen aus Aluminium-Strangpressprofilen mit unterschiedlichen

Höhen und Breiten. Auf Basis dieser Profiltechnik können selbstverständlich nahezu alle gewünschten Gehäuselängen produziert werden, so dass für den Kunden von *NoVoTronic* ein maximales Maß an Flexibilität und Variabilität erzielt wird.

Durch eine im Druckguss-Gehäusedeckel integrierte Polyurethan-Schaumdichtung wird generell die Schutzart IP 65 erreicht. Der optionale EMV-Schutz wird durch die rundum geschlossene Profilkonstruktion und den Einsatz einer speziellen Dichtung garantiert.

Der Profilaufbau

Als absolutes Highlight dieser Gehäusefamilie sind die außenliegenden Schraubbefestigungskanäle für die selbstschneidenden Edelstahl-Torx-Schrauben zu nennen. Durch dieses konstruktive Merkmal wird zum einen verhindert, dass Späne beim Einschrauben der Deckelschrauben die hochsen-

sible Elektronik beschädigen können und dass zum anderen der Einbauraum verkleinert wird. Dieses Feature ist absolut einzigartig, kein anderes im Markt verfügbare Gehäuse kann Ähnliches bieten.

Vorteile durch „Systemnut“

Auf beiden Gehäuseaußen-seiten ist eine Systemnut in das Profil integriert. Diese bietet eine Vielzahl von Vorteilen:

- Individuelle Farbgestaltung durch den Einschub von Designstreifen z. B. in den Unternehmensfarben des jeweiligen Anwenders
- Befestigung einer stationären oder, in Kombination mit einem Köcher, mobilen Wandhalterung
- Seitliche Einbaumöglichkeiten von Schaltern und Tastern
- Anbringung von weiteren Einschubelementen zur Realisierung individueller Kundenwünsche



Einfache Montage von Folientastaturen

Durch die eingebrachte Vertiefung in der Profilloberfläche kann eine Aufnahme von Folien und Folientastaturen direkt erfolgen, ohne dass eine aufwendige Gehäusebearbeitung notwendig ist. Auf der Profilunterfläche steht eine verstärkte, glatte Profilwandung für z.B. eine Bearbeitung der Gehäuse bei der Konfektionierung mit Displayeinheiten zur Verfügung.



Da das Gehäuseprofil einschalig aufgebaut ist, es dem Anwender aber trotzdem möglich sein muss, bei Bedarf eine Kurzhubtastatur einzusetzen, wurden speziell für diese Applikation Einschubelemente aus Kunststoff für eine variable Platinenfixierung vorgesehen. Diese können sowohl horizontal als auch vertikal in das Gehäuse einge-

setzt werden. Somit ist die Montage einer Leiterkarte mit Kurzhubtastatur in jedem Falle gewährleistet.

Der problemlose Einschub jeglicher anderer Platinen wird mittels der im Inneren des Profils positionierten Einschubrillen erreicht.

Ausrüstung der Gehäuse

Das NoVoTronic-Gehäuse wird mit zwei identischen Aluminium Druckgussdeckeln als „optische Einheit“ verschlossen. Die Gehäusedeckel eignen sich besonders zur Aufnahme und Befestigung von Steckern, Schaltern, Displays, Batteriefächern, etc.

Zu den definierten Gehäuse-Standardfarben schwarz-matt-Feinstruktur, können auch andere individuelle Lackierungen nach Kundenwunsch erstellt werden. Zur optischen Belegung ist es zusätzlich möglich, wie bereits erwähnt, farblich abgesetzte Designstreifen in die Systemnut einzuschieben.

Optional sind Folientastaturen, Displays, Zustimmung- und Betätigungstaster, Wandhalter, Batteriefächer und weitere Zubehörteile wie z. B. Stapel-elemente erhältlich.

Ob als Hand-, Tisch- oder Wandgehäuse, mit der neuen



Gehäuserreihe „NoVoTronic“ steht dem Anwender eine Produktfamilie zur Disposition, welche über alle relevanten Eigenschaften verfügt, die für Applikationen in der Mess-, Steuer- und Regeltechnik sowie in der Daten- und Kommunikationstechnik benötigt werden. Abschließend sollte erwähnt werden, dass die ROSE Systemtechnik GmbH im Rahmen der „System Integration“ nicht nur ein Hersteller von Industriegehäusen ist, sondern auch kundenspezifische Auftragsfertigungen übernimmt – bis hin zur Produktion und Funktionsprüfung von kompletten und anspruchsvollen Geräten für die verschiedensten Anwendungen.

Weitere Infos zum ROSE NoVoTronic finden Sie unter www.rose-pw.de/news/titel.html.

Anwenderbericht VoTrac

Thilo von Usslar



Moderne Kommunikation für Schienenfahrzeuge: VoTrac

Heutzutage benötigt der Disponent eines Eisenbahnverkehrsunternehmens (EVU) eine leistungsstarke Betriebsleit- und Dispositionssoftware, mittels der er permanent aktuelle Standort- und Zustandsinformationen bezogen auf seine Fahrzeuge übermittelt bekommen kann. Das bedeutet, dass die Fahrzeuge eines EVU mit ihrer Dispozentrale vernetzt, also 'always online' sein müssen. Für diese Anforderung haben track IT und Vossloh Information Technologies gemeinsam 'VoTrac', ein integriertes Dispositions- und Kommunikationssystem entwickelt, das auf Europas größter Bahnfachmesse Innotrans in Berlin im September 2004 erstmals vorgestellt wird. Der robuste Fahrzeugrechner ist von track IT speziell für den Einsatz auf Bahnfahrzeugen konzipiert worden. Er vernetzt das Fahrzeug über das Internet und GPRS mit der Dispozentrale und übermittelt Daten der Fahrzeugsensorik und GPS gestützte Positionsdaten direkt in das zentrale Dispositionssystem von Vossloh IT.

Sprach- und Faxverbindung stehen zusätzlich zur Verfügung, so dass jedes Fahrzeug mit VoTrac eine feste Telefon- und Faxnummer erhält. Der Disponent ist also immer über Standort, Verfügbarkeit und z.B. anstehende Wartungen der Fahrzeuge informiert und kann seine Einsatzplanung optimal gestalten.

Um den besonders hohen Anforderungen an die Hardware im Schienenverkehr gerecht zu werden, haben sich Entwicklung und Marketing von ROSE und track IT schon frühzeitig zusammengesetzt, um eine optimale Lösung zu erarbeiten. Die Entscheidung fiel schließlich zu Gunsten der brandneuen Gehäusereihe NoVoTronic von ROSE. Obwohl zu dem Zeitpunkt noch gar nicht auf dem Markt, überzeugten Konzept und Idee hinter dem neuen Gehäusesystem.

Über **track iT**:

Die track IT GmbH ist Spezialist für Kommunikation und Telematik im Bahnumfeld und entwickelt in enger Zusammenarbeit mit Partnern und Kunden Lösungen, die auf den Bedarf des modernen Schienenverkehrs zugeschnitten sind. <http://www.trackitsystems.de>

Über **vossloh**
Information Technologies:

Die Vossloh Information Technologies GmbH ist ein führender Anbieter von hochautomatisierten Informations- und Kommunikationstechnologien für den schienengebundenen Verkehr in Europa. Das Unternehmen entwickelt spezielle Planungs-, Management- und Simulationssysteme für den Bahnverkehr. Betriebsleit- und Fahrgastinformationssysteme sowie elektronische Stellwerke von Vossloh IT optimieren Prozesse weltweit - für mehr Kundenfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit im Schienenverkehr. <http://www.vit.vossloh.com>



Messen 2004



electronica - München
Termin: 9.-12.11.04
Halle A2- Stand A2.542



SPS/IPC/DRIVES - Nürnberg
Termin: 23.-25.11.04
Halle 5 Stand 130

Ausstellungsschwerpunkte:

Neu! NoVoTronic - das neue Elektronik-Profilgehäuseprogramm

Neu! ComTronic – Kleinsteuergehäusesystem

Gerätfertigung - Wir fertigen Ihr komplettes Produkt

Anlässlich der Messen Electronica in München und SPS/ IPC/ DRIVES in Nürnberg werden wir Ihnen eine Fülle neuer Produkte und Ideen vorstellen:

NoVoTronic

Das neuartige Elektronik Gehäusesystem - als Hand-, Wand- und Tischgehäuse – bietet sicheren Schutz für Ihre Elektronik in exklusivem Design.

ComTronic

Die neue Gehäusefamilie für Kleinsteuerungen: Kompakt, technisch durchdacht und mit vielen pfiffigen Ideen versehen.

Komponenten für Geräteträgersysteme

Neue Komponenten aus dem Bereich der Geräteträgersysteme komplettieren das ohnehin größte Produktportfolio für die Aufhängung von Steuergehäusen.

Systemtechnik

Grundsätzlich bieten wir Ihnen für alle Produkte die Vorteile einer kompletten Gerätfertigung. Das Motto ist „alles aus einer Hand“ - anschlussfertig konfektioniert, geprüft, verpackt und was immer Sie sonst noch wünschen...

Edelstahl

Informieren Sie sich über die neuesten Entwicklungen, Standard- und Sondergehäuse sowie Fertigungsmöglichkeiten im Rahmen einer System Integration.

Gerne laden wir Sie zu den beiden oben genannten Messen nach München oder nach Nürnberg ein. Karten erhalten Sie unter +49 (571) 50 41-169 oder www.rose-pw.de/news/Messen.html.

Sehen wir uns?

Wir freuen uns auf Sie!



Die Erdbeere
unter den Erbsen!



NoVoTronic:
Die neuen
Elektronikgehäuse
von ROSE

- Vielfältige Möglichkeiten durch innovative Systemnut
- Diverse Größen für mobile und stationäre Anwendungen
- Schutzklasse IP 65
- Garantiert spannfreier Innenraum

Systemintegration -
Wir fertigen auch Ihre kompletten Geräte!



A Phoenix Mecano Company

ROSE Systemtechnik GmbH
Birkenweg 13-15 • 32467 Porta Westfalica
www.rose-pw.de • rose@rose-pw.de



Neue ROSE Ex Homepage

Unter www.rose-ex-enclosures.com oder www.rose-atex-boxes.com finden Sie die neue ROSE Ex Homepage mit Informationen zu Ex und Ex-Gehäusen.

Neue Ex Kataloge

Eine neue englische Ex-Übersicht und einen Ex-Edelstahl-Flansch Katalog können Sie bei uns anfordern oder als PDF unter www.rose-ex-enclosures.com downloaden.



Kommunikationssystem für Pariser Busse

Obwohl ROSE das weitaus größte Produktprogramm für Industriegehäuse anzubieten hat, ist dieses Portfolio für zahlreiche Kunden immer noch nicht ausreichend. Regelmäßig wird der Wunsch geäußert, ein ganz besonderes Gehäuse zu gestalten, welches dann nur von dem jeweiligen Auftraggeber verwendet wird.

Dieses Bedürfnis basiert auf der Tatsache, dass ein Gehäuse das „Gesicht“ eines Produktes darstellt und diesem Charakter und Einzigartigkeit verleiht. Und viele Kunden haben verständlicherweise die Zielsetzung, dass sich ihr Produkt klar von allen Wettbewerbserzeugnissen unterscheidet – auch optisch. Entsprechend erfolgt bei ROSE im Rahmen der „System Integration“ schon seit Jahrzehnten die Gestaltung, Konstruktion und Produktion von kundenspezifischen Gehäusen. Auch die entsprechenden Werkzeuge für die Gehäuse werden natürlich selbst gefertigt.



Für das französische Unternehmen SLE MARK IV INDUSTRIES wurde eine Sonderlösung entwickelt, in die empfindlichste Elektronik eingebaut wird. Das fertige Gerät wird in Pariser Bussen installiert und dient zur Kommunikation zwischen dem Busfahrer und seiner Zentrale. Außerdem wird es zur Positionsbestimmung der Busse verwendet. Zusätzlich kann

ein Radio sowie ein Display zur Information der Fahrgäste eingebaut werden.

Die aus zwei Aluminiumprofilen aufgebaute Gehäuselösung setzt die hohen Anforderungen des Kunden SLE MARK IV INDUSTRIES in allen Bereichen konsequent um. Von Anfang an wurde Wert auf eine einfache Montage gelegt, das Gehäuse musste sich nahtlos in den Konfektionierungsprozess einfügen. Die exakte Anpassung sowie die Integration von Montage- und Fixierhilfen verringert die Durchlaufzeiten auf ein Minimum.

Um nicht nur den Schutz der Elektronik von mechanischen und chemischen Einflüssen zu gewährleisten, sondern auch eine EMV Abschirmung zu erreichen, wurden die Gehäuseprofile im Feder/Nut System gefertigt und alle Kontaktstellen lackfrei ausgeführt.

Durch die speziell konstruierte Rückwand wird das Problem der Wärmeableitung gehäuseseitig gelöst. Die Rückwand nimmt durch ihre spezielle Formgebung und Bearbeitung nicht nur die elektrischen Anschlüsse auf, sondern sorgt auch gleichzeitig für die gewünschte Kühlung der Elektronik.

Durch die geschickte Anordnung von Profilmuten und Vertiefungen entstehen beim montierten Gehäuse Führungen, welche Federn zur späteren Montage aufnehmen. Hierdurch wird der Einbau der Einheiten zum Kinderspiel.

Weitere Beispiele für Sondergehäuse finden Sie unter www.rose-pw.de/news/sondergehause.html.

Wie von Geisterhand gesteuert ...

Die Firma Telelift GmbH ist ein Bestandteil der Swisslog-Gruppe, das Unternehmen entwickelt integrierte Logistiklösungen für die Produktionsoptimierung und Verteilprozesse. Das komplette Portfolio reicht vom Aufbau komplexer Warenlager und Distributionszentren bis hin zu innerbetrieblichen Logistiklösungen für zum Beispiel Krankenhäuser und Apotheken.

Ein Bestandteil des Telelift Produktprogramms ist das intelligente, fahrerlose, batteriebetriebene Fahrzeugsystem TRANSCAR LTC, welches seine Transporte auf Basis frei editier- und hinterlegbarer Fahrpläne vornimmt. Die Editierung wird mit einer mobilen Eingabeeinheit vorgenommen, bestehend aus einem Siemens Touch Panel TP170, welches in ein ROSE Handbediengerät Limanda II eingebaut wird, und einigen Zusatzkomponenten. Im Rahmen des ROSE Konzeptes



der „System Integration“ wurde die komplette Konfektionierung der Bedieneinheit bei ROSE vorgenommen. Telelift folgt damit einem Trend, der sich immer weiter in der deutschen Industrielandschaft durchzusetzen scheint: Konzentration auf die Kernkompetenzen und Auslagerung von peripheren Produktionsaktivitäten – zum Beispiel an ROSE. Auf diese Weise kann die Effizienz des Unternehmens erheblich gesteigert werden bei gleichzeitiger Optimierung der Kosten.

ROSE Aluform – Remesat Connect boxes von Veers

Das designorientierte ROSE Aluformgehäuse kann auf vielfältige Art und Weise bearbeitet werden und wird häufig im Bereich der Mess-, Steuer- und Regeltechnik für verschiedene Applikationen eingesetzt. Das Unternehmen Veers Elektronik + Meerestechnik GmbH & Co. KG. aus Kiel verwendet das ROSE Aluformgehäuse als Schutz für das Satellitenkommunikationssystem Remesat.

Die Remesat connect boxes werden in der Sport- und Berufsschiffahrt eingesetzt und ermöglichen eine weltweite Kommunikation via eMail. Veers beschreibt das Produkt wie folgt:

„All ways connected – hart am Wind segeln aber nicht auf Sicherheit und Kommunikation zu verzichten, das ist Remesat – unabhängig, individuell und günstig“.

Weitere Informationen finden Sie unter www.rose-pw.de/news/remesat-connect-boxes.html.



Kühl!

Für kleine, kompakte Anwendungen in der Steuerungs-, Anzeigen-, Medizin- und MSR-Technik bietet das neue, gebrauchsmuster-geschützte *ComTronic*-Gehäuse aus dem Hause ROSE Systemtechnik GmbH einen sicheren Schutz aller eingebauten Elektronikkomponenten bei gleichzeitig hohem Bedienkomfort und einer anspruchsvollen Optik. Das seitlich aus Aluminium-Strangpressprofilen aufgebaute Gehäusesystem ermöglicht dem Anwender ein Größtmaß an Längenflexibilität speziell für seinen Einsatzfall. Ausgerichtet auf die am Markt befindlichen Einbaumaße von Kompaktsteuerungen stehen standardmäßig zwei *ComTronic*-Profilhöhen mit der nutzbaren Frontplattenbreite von 250 mm und 335 mm zur Verfügung. Durch ein kombiniertes Dichtungssystem wird generell die Schutzart IP 65 erreicht, optional wird auch ein EMV-Schutz angeboten.

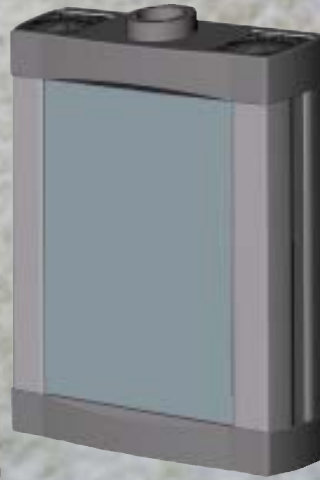
Neben zwei definierten Standardfarben lassen sich auch alle anderen Farben realisieren, wahlweise über eine Beschichtung der Profile und der Kopfstücke oder eine Gestaltung mittels Designstreifen, welche in eine Systemnut eingeschoben werden.

Der Profilaufbau

Der Profilaufbau ist so konzipiert, dass Ein- und Anbauten sowohl im Inneren als auch am Äußeren des Gehäuses für den Anwender wirtschaftlich und montagefreundlich zu realisieren sind. Im Profillinienbereich befinden sich T-Nuten, in denen über Federeinclipmuttern je nach Anwendungsfall Komponenten eingeschraubt werden können.

Kühlung mit „Kamineffekt“

Eine weitere Anforderung an zeitgemäße Steuergehäuse ist eine effektive Wärmeabfuhr aus dem Gehäuseinnenraum. Diese wurde bei dem *ComTronic* Gehäuse mittels des „Kamineffekts“ realisiert. Durch Wärmeleitung wird die aufgewärmte Luft aus dem Gehäuseinnenbereich über gewellte Profilrippen in die außerhalb des Gehäuses positionierte Profilhohlkammer geleitet. Die aufsteigende warme Luft im Inneren der Kammer wird durch Einströmen kälterer Luft von unten ersetzt, ebenfalls erwärmt, und strömt nach oben durch die im Kopfelement befindlichen Ausgänge ab. Falls diese physikalische Erscheinung abhängig vom Einsatzfall nicht ausreichend ist oder dieser Effekt beschleunigt werden soll, können optional noch saugende Lüfterelemente im Gehäusedeckel eingesetzt werden. So behält Ihre Anwendung immer einen „kühlen Kopf“!



Flexibilität durch „Systemnut“

Auf beiden Gehäuseaußenseiten ist eine Systemnut in das Profil integriert. Diese bietet vielfachen Nutzen:

- Individuelle Farbgestaltung durch den Einschub von Designstreifen, z.B. in den Unternehmensfarben des jeweiligen Anwenders
- Adaptionmöglichkeiten mit anderen Gehäusen, z.B. in Kombination mit dem neuen *NoVoTronic*-Gehäuse als mobile Handgehäuseeinheit
- Option der Fixierung von drehbaren und starren Einschubelemente zur senkrechten Befestigung an einer Wand
- Befestigung von Griffelementen

Weitere Features

Das Verschließen der Profile erfolgt mittels zweier, optisch äußerst ansprechender Aluminium Druckgussdeckel.

Die Frontplatte wird von hinten durch das Gehäuseprofil mittels Winkelprofil befestigt und durch Flächenpressung über die gesamte Gehäuselänge geklemmt. Dieses hat den Vorteil, dass sich keine „Welle“ in der Frontplatte bilden kann, was bei einer punktuellen Befestigung der Fall wäre.

Die Rückseite ist standardmäßig als Tür vorgesehen und wird über ein Schraub-Schnellverschlussystem verschlossen. Der Vorteil dieser Lösung liegt darin, dass kein Platz in der Einbautiefe durch z.B. den Vorreiberverschluss verloren geht. Alternativ wird aber auch ein herkömmliches Verschlussprinzip mittels Vorreiber oder eine komplett verschraubte Rückwand angeboten.

Als horizontale bzw. vertikale Adaptionmöglichkeit stehen dem Anwender die erfolgreich am Markt positionierten Geräteträgersysteme GT48, GTK electronic und GTN der ROSE Systemtechnik GmbH zur Verfügung.

Mit der neuen Steuergehäusereihe „ComTronic“ steht dem Anwender eine Produktfamilie zur Disposition, welche über alle relevanten Eigenschaften verfügt, die für Applikationen in der Steuerungs-, Anzeigen-, Medizin- und MSR-Technik benötigt werden.

Abschließend sollte erwähnt werden, dass die ROSE Systemtechnik GmbH im Rahmen der „System Integration“ nicht nur ein Hersteller von Industriegehäusen ist, sondern auch kundenspezifische Auftragsfertigungen übernimmt – bis hin zur Produktion und Funktionsprüfung von kompletten und anspruchsvollen Geräten für die verschiedensten Anwendungen.

Weitere Infos zum ROSE ComTronic finden Sie unter www.rose-pw.de/news/Comtronic.html.

Anwenderbericht RBR-Computertechnik

Die Firma rbr-Computertechnik GmbH zählt seit vielen Jahren zu den führenden Unternehmen im Bereich der Abgasanalysetechnik. Die Messgeräte für die Emissionsmessung sind nach den geltenden Prüfrichtlinien des TÜV geprüft und für amtliche Messungen der Schornsteinfeger zugelassen. Ausländische Prüfinstitute wie das Schweizer EAM, das nordamerikanische EPA und das holländische Gastech haben ebenfalls ihre Gütesiegel angebracht. War das Betätigungsfeld anfangs ausschließlich die Abgasanalyse, umfasst die Produktpalette heute auch Klimamessgeräte, Datenlogger und Geräte zur Erfassung physikalischer Messgrößen. Neben dem Werk in Iserlohn betreut rbr seine Kunden in Deutschland flächendeckend über drei selbständige Werksvertretungen mit eigenen Service- und Schulungseinrichtungen. Neben Tochtergesellschaften in USA, Frankreich und der Schweiz vermarkten Distributoren in über 20 Ländern rbr-Produkte.

Die neueste Entwicklung aus dem Hause rbr, das ecom-CN, wurde speziell auf die Bedürfnisse des Schornsteinfegerhandwerks zugeschnitten. Ein leistungsfähiges Abgasanalysegerät mit kleinen Abmessungen und geringem Gewicht waren die Vorgaben, die es zu erfüllen galt. Das Handbediengehäuse Beluga 220 der Firma ROSE bot hierfür die ideale Plattform. Es entstand ein handliches und formschönes Gerät, das schon in den ersten Monaten nach Markteinführung die erwarteten Verkaufszahlen übertrifft.

Lieferumfang ROSE Systemtechnik GmbH: Mechanisch bearbeitetes Handgehäuse Beluga plus kundenspezifisch definierte Tastatur.

rbr-Computertechnik GmbH
Peter Raul / Techn. Dokumentation
Telefon: 02371-945405
Fax: 02371-40305
E-Mail: raul@rbr.de



Messgerät ecom-CN im Einsatz an einer Gasfeuerstätte zur Überprüfung der Schadstoffemissionen und des Wirkungsgrades der Anlage.



König der Löwen - aber **kostenlos**, bitte!

Ich bin an einer Fertigung meiner Geräte bei ROSE interessiert, lassen Sie uns darüber sprechen.

Und gegen eine Einladung für das Musical „König der Löwen“ in Hamburg inkl. Übernachtung für 2 Personen habe ich ebenfalls nichts einzuwenden. Also her mit den Tickets!

In der Firma erreichen Sie mich zwecks Terminvereinbarung unter folgender Rufnummer:

Telefon: _____

Firma: _____

Name: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

eMail: _____



Die Erdbeere unter den Erbsen!

NoVoTronic: Die neuen Elektronikgehäuse von ROSE

- Vielfältige Möglichkeiten durch innovative Systemnut
- Diverse Größen für mobile und stationäre Anwendungen
- Schutzklasse IP 65
- Garantiert spannfreier Innenraum

Systemintegration -
Wir fertigen auch Ihre kompletten Geräte!



A Phoenix Mecano Company

Ausfüllen und senden, Gebühr bezahlt Empfänger!

Oder online unter www.rose-pw.de/news teilnehmen!

Bitte senden Sie mir weitere Informationen:

- Produktübersicht
- Industriegehäuse
- Bedien- und Anzeigengehäuse
- Ex-Klemmen- und Leergehäuse
- Elektronikgehäuse
- Handbediengehäuse
- E30-Gehäuse
- Edelstahlgehäuse
- Stahlblechgehäuse
- Vespucci
- Tastaturen
- Kompetenz rund um das Gehäuse
- Preisliste
- Systemtechnik Flyer

Infos auch im Internet unter: www.rose-pw.de



Antwort

ROSE Systemtechnik GmbH

Frau Prange
Postfach 13 62

32439 Porta Westfalica

Ja, ich interessiere mich für die Erdbeere unter den Erbsen, die neuen NoVoTronic Gehäuse von ROSE.

- Zunächst möchte ich weitere Informationen erhalten.
- Vielleicht kann mir einer Ihrer Mitarbeiter anlässlich eines Besuchs in meinem Haus etwas mehr erzählen.

In der Firma erreichen Sie mich zwecks
Terminvereinbarung unter folgender Rufnummer:

Telefon: _____

Firma: _____

Name: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

eMail: _____

Infos auch im Internet unter: www.rose-pw.de



Antwort

ROSE Systemtechnik GmbH

Frau Prange
Postfach 13 62

32439 Porta Westfalica

Ausfüllen und faxen an +49 (571) 50 41-71 69.

Oder online unter www.rose-pw.de/news teilnehmen!

Sonderaktion



Aktion „König der Löwen“ ein voller Erfolg

Im Mai diesen Jahres fiel der Startschuss für unsere Aktion „König der Löwen“. Der Ablauf: Kunden, die planen, Teile Ihrer Geräteproduktion auszulagern, informieren sich vor Ort in den Räumlichkeiten unseres Unternehmens über die umfangreichen Fertigungsmöglichkeiten, welche wir anzubieten haben. Und als kleine Aufwandsentschädigung bedanken wir uns bei unseren Gästen mit einer Einladung zu dem Musical „König der Löwen“ nach Hamburg. Inzwischen ist die Resonanz auf diese Aktion so gewaltig, dass wir beschlossen haben, alle Teilnehmer der Aktion gemeinsam mit Partner im Früh-

jahr 2005 nach Hamburg einzuladen. Dann werden wir die Gelegenheit nutzen, anlässlich eines gemeinsamen Abendessens in einem der renommiertesten Restaurants Hamburgs ein wenig Konversation zu pflegen, bevor wir später zusammen zur Musical Hall durch den Hamburger Hafen übersetzen.

Interessierte können sich weiterhin auf unserer Website www.rose-pw.de über die Aktion „König der Löwen“ informieren, eine Teilnahme ist noch bis zum Ende 2004 möglich.



ROSE Systemtechnik GmbH

Erbeweg 13-15

32457 Porta Westfalica

Fon +49 (571) 50 41 0

Fax +49 (571) 50 41 159

eMail rose@rose-pw.de

Web www.rose-pw.de

